

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

Curso Profissional Técnico de Mecatrónica	Disciplina: Tecnologias de Mecatrónica Ano: 11^º	Ano Letivo: 2022/2023
--	---	------------------------------

Domínios	Conhecimentos, capacidades e Atitudes O aluno deverá ser capaz de:	Processos de recolha de informação
Programação CNC – Torno (UFCD – 6119)	<p>Efetuar a programação manual de um torno CNC, mediante a utilização de linguagens de programação CNC utilizadas na Indústria, a partir da ordem de fabricação e de documentos técnicos.</p> <p>Interpretar, corrigir e otimizar programas CNC para torno.</p> <p>Operar um torno CNC.</p> <p>Identificar as principais ferramentas utilizadas no torneamento.</p> <p>Manifestar uma visão global do respetivo processo de produção mecânica, na área de operação e programação de tornos CNC.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Questionário(s) 20% • Trabalho(s) prático(s) 50% • Relatório(s)/apresentação(ões)/ vídeo(s)/ mapa(s) mental(ais) 30%
Programação CNC – Fresa (UFCD – 6118)	<p>Manifestar conhecimentos na área de operação e programação de centros de maquinagem CNC, bem como, fornecer uma visão global do respetivo processo de produção mecânica.</p> <p>Efetuar a programação manual de um centro de maquinagem, mediante a utilização de linguagens de programação CNC utilizadas na Indústria, a partir da ordem de fabricação e de documentos técnicos.</p> <p>Interpretar, corrigir e otimizar programas CNC para centros de maquinagem.</p> <p>Operar um centro de maquinagem.</p> <p>Identificar as principais ferramentas utilizadas nos centros de maquinagem.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Questionário(s) 20% • Trabalho(s) prático(s) 50% • Relatório(s)/apresentação(ões)/ vídeo(s)/ mapa(s) mental(ais) 30%

Nota: No início de cada módulo será disponibilizado aos alunos os pesos dos diferentes instrumentos de avaliação para esse módulo