

## CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

<b>Curso Profissional Técnico de Mecatrónica</b>	<b>Disciplina: Tecnologias de Mecatrónica</b> <b>Ano: 11<sup>º</sup></b>	<b>Ano Letivo: 2022/2024</b>
--	---	------------------------------

Domínios	Conhecimentos, capacidades e Atitudes O aluno deverá ser capaz de:	Processos de recolha de informação
6119 - Programação CNC - Torno	Efetuar a programação manual de um torno CNC, mediante a utilização de linguagens de programação CNC utilizadas na Indústria, a partir da ordem de fabricação e de documentos técnicos.  Interpretar, corrigir e otimizar programas CNC para torno.  Operar um torno CNC.  Identificar as principais ferramentas utilizadas no torneamento.  Manifestar uma visão global do respetivo processo de produção mecânica, na área de operação e programação de tornos CNC.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Questionário(s) 30%</li> <li>• Trabalho(s) prático(s) 40%</li> <li>• Relatório(s)/ apresentação(ões)/ vídeo(s)/ mapa(s) mental(ais) 30%</li> </ul>
6118 - Programação CNC - Fresa	Manifestar conhecimentos na área de operação e programação de centros de maquinagem CNC, bem como, fornecer uma visão global do respetivo processo de produção mecânica.  Efetuar a programação manual de um centro de maquinagem, mediante a utilização de linguagens de programação CNC utilizadas na Indústria, a partir da ordem de fabricação e de documentos técnicos.  Interpretar, corrigir e otimizar programas CNC para centros de maquinagem.  Operar um centro de maquinagem.  Identificar as principais ferramentas utilizadas nos centros de maquinagem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Questionário(s) 30%</li> <li>• Trabalho(s) prático(s) 40%</li> <li>• Relatório(s)/ apresentação(ões)/ vídeo(s)/ mapa(s) mental(ais) 30%</li> </ul>

**Nota:** No início de cada módulo será disponibilizado aos alunos os pesos dos diferentes instrumentos de avaliação para esse módulo