

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

Curso Profissional Técnico de Manutenção Industrial/Eletromecânica	Disciplina: Organização Industrial Ano: 11º	Ano letivo: 2023/2024
--	--	-----------------------

Domínios	Conhecimentos, capacidades e atitudes O aluno deverá ser capaz de:	Processos de recolha de informação
Organização e Gestão	<p>Definir manutenção e os vários tipos de manutenção;</p> <p>_ Reconhecer os custos diretos e indiretos da manutenção;</p> <p>_ Planejar trabalhos com todos elementos necessários;</p> <p>_ Estabelecer prioridades nas ordens de trabalho;</p> <p>_ Interpretar ordens de trabalho e elaborar relatórios de trabalho;</p> <p>_ Elaborar o arquivo técnico;</p> <p>_ Classificar os DMM (Dispositivos de Monitorização e Medição) e reconhecer a importância da calibração;</p> <p>_ Relacionar qualidade e manutenção;</p> <p>_ Definir TPM (Manutenção Produtiva Total);</p> <p>_ Utilizar software específico para gestão da manutenção;</p> <p>_ Descodificar o sistema organizacional da empresa e contribuir para o seu melhoramento e</p> <ul style="list-style-type: none"> • otimização. 	<ul style="list-style-type: none"> • Questionários – 20% • Trabalhos práticos – 50% • Relatórios/ apresentações/ vídeos/ mapas mentais – 30%

Nota: No início de cada módulo será disponibilizado aos alunos o número de instrumentos de avaliação e os respetivos pesos dos diferentes instrumentos para esse módulo.