

## CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

<b>Técnico de Manutenção Industrial (Eletromecânica)</b>	<b>Disciplina: Organização Industrial</b> <b>Ano: 11º</b>	<b>Ano Letivo: 2023/2024</b>
--	--	------------------------------

<b>Domínios</b>	<b>Conhecimentos, capacidades e Atitudes</b> <b>O aluno deverá ser capaz de:</b>	<b>Processos de recolha de informação</b>
Organização Industrial (Módulo nº 3)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Definir manutenção e os vários tipos de manutenção;</li> <li>- Reconhecer os custos diretos e indiretos da manutenção;</li> <li>- Planear trabalhos com todos elementos necessários;</li> <li>- Estabelecer prioridades nas ordens de trabalho;</li> <li>- Interpretar ordens de trabalho e elaborar relatórios de trabalho;</li> <li>- Elaborar o arquivo técnico;</li> <li>- Classificar os DMM (Dispositivos de Monitorização e Medição) e reconhecer a importância da calibração;</li> <li>- Relacionar qualidade e manutenção;</li> <li>- Definir TPM (Manutenção Produtiva Total);</li> <li>- Utilizar software específico para gestão da manutenção;</li> <li>- Descodificar o sistema organizacional da empresa e contribuir para o seu melhoramento e otimização.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Questionário(s) 20%</li> <li>• Trabalho(s) prático(s) 50%</li> <li>• Relatório(s)/ apresentação(ões)/ vídeo(s)/ mapa(s) mental(ais) 30%</li> </ul>

**Nota:** No início de cada módulo será disponibilizado aos alunos os pesos dos diferentes instrumentos de avaliação para esse módulo