

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

Curso Profissional Técnico de Mecatrónica	Disciplina: Tecnologias de Mecatrónica Ano: 11º	Ano Letivo: 2024/2025
--	--	------------------------------

Domínios	Conhecimentos, capacidades e Atitudes O aluno deverá ser capaz de:	Processos de recolha de informação
UFCD 6117 – Tecnologia CNC -	<p>Identificar os componentes de um sistema CNC. Explicar em detalhe as tecnologias de comando numérico e respetiva utilização, quer na preparação de trabalho quer na programação destas. Classificar as máquinas-ferramentas. Explicar a finalidade e funcionamento das máquinas-ferramentas. Enunciar as principais operações das máquinas-ferramentas de uso corrente Caraterizar conceitos para a seleção da máquina-ferramenta adequada a cada operação. Apontar as regras de segurança na utilização das máquina-ferramenta. Descrever as características das diferentes ferramentas de corte, bem como os materiais utilizados no seu fabrico. Descrever a estrutura de um programa CNC e identificar as principais funções. Identificar os diversos tipos de equipamentos CNC e técnicas de execução de peças neste tipo de máquinas. Identificar as diversas máquinas-ferramentas, sabendo identificar a sua constituição e funciona lida de .</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Questionário(s) 30% • Trabalho(s) prático(s) 40% • Relatório(s)/ apresentação(ões)/ vídeo(s)/ mapa(s) mental(ais) 30%
UFCD 6118 - Programação CNC - Fresa	<p>Manifestar conhecimentos na área de operação e programação de centros de maquinagem CNC, bem como, fornecer uma visão global do respetivo processo de produção mecânica.</p> <p>Efetuar a programação manual de um centro de maquinagem, mediante a utilização de linguagens de programação CNC utilizadas na Indústria, a partir da ordem de fabricação e de documentos técnicos.</p> <p>Interpretar, corrigir e otimizar programas CNC para centros de maquinagem.</p> <p>Operar um centro de maquinagem.</p> <p>Identificar as principais ferramentas utilizadas nos centros de maquinagem</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Questionário(s) 30% • Trabalho(s) prático(s) 40% • Relatório(s)/ apresentação(ões)/ vídeo(s)/ mapa(s) mental(ais) 30%
UFCD 6119 - Programação CNC - Torno	<p>Efetuar a programação manual de um torno CNC, mediante a utilização de linguagens de programação CNC utilizadas na Indústria, a partir da ordem de fabricação e de documentos técnicos.</p> <p>Interpretar, corrigir e otimizar programas CNC para torno.</p> <p>Operar um torno CNC.</p> <p>Identificar as principais ferramentas utilizadas no torneamento.</p> <p>Manifestar uma visão global do respetivo processo de produção mecânica, na área de operação e programação de tornos CNC.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Questionário(s) 30% • Trabalho(s) prático(s) 40% • Relatório(s)/ apresentação(ões)/ vídeo(s)/ mapa(s) mental(ais) 30%

Nota: No início de cada módulo será disponibilizado aos alunos os pesos dos diferentes instrumentos de avaliação para esse módulo