

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

Curso Profissional Técnico de Manutenção Industrial/Eletromecânica	Disciplina: Organização Industrial Ano: 11º	Ano letivo: 2024/2025
--	--	-----------------------

Domínios	Conhecimentos, capacidades e atitudes O aluno deverá ser capaz de:	Processos de recolha de informação
Módulo 3- Organização e Gestão	Definir manutenção e os vários tipos de manutenção; _ Reconhecer os custos diretos e indiretos da manutenção; _ Planear trabalhos com todos elementos necessários; _ Estabelecer prioridades nas ordens de trabalho; _ Interpretar ordens de trabalho e elaborar relatórios de trabalho; _ Elaborar o arquivo técnico; _ Classificar os DMM (Dispositivos de Monitorização e Medição) e reconhecer a importância da calibração; _ Relacionar qualidade e manutenção; _ Definir TPM (Manutenção Produtiva Total); _ Utilizar software específico para gestão da manutenção; _ Descodificar o sistema organizacional da empresa e contribuir para o seu melhoramento e <ul style="list-style-type: none"> • otimização. 	<ul style="list-style-type: none"> • Questionários – 20% • Trabalhos práticos – 50% • Relatórios/ apresentações/ vídeos/ mapas mentais – 30%

Nota: No início de cada módulo será disponibilizado aos alunos o número de instrumentos de avaliação e os respetivos pesos dos diferentes instrumentos para esse módulo.