

CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

Curso Profissional Técnico de Manutenção Industrial/Eletromecânica	Disciplina: Organização Industrial Ano: 12º	Ano letivo: 2024/2025
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------	-----------------------

Domínios	Conhecimentos, capacidades e atitudes O aluno deverá ser capaz de:	Processos de recolha de informação
Módulo 4 - Qualidade e Fiabilidade	<ul style="list-style-type: none">• Reconhecer a importância da qualidade ao nível dos processos de produção e da manutenção;• Identificar a importância da qualidade total como contributo para o desenvolvimento industrial;• Tomar conhecimento das técnicas de controlo e análise dos processos;• Implementar medidas corretivas e preventivas enquadradas na melhoria contínua;• Medir e analisar os resultados do desempenho das atividades.	<ul style="list-style-type: none">• Questionários – 20%• Trabalhos práticos – 50%• Relatórios/ apresentações/ vídeos/ mapas mentais – 30%

Nota: No início de cada módulo será disponibilizado aos alunos o número de instrumentos de avaliação e os respetivos pesos dos diferentes instrumentos para esse módulo.